

KMT Robotic Solutions Historias de éxito

DURAKON INDUSTRIES

El sistema de corte por router KMT RoboTrim® produce Rocker panels y splash shields clase A

Acerca del KMT Robotic Solutions

KMT Robotic Solutions, El área de negocios de sistemas robotizados del Grupo KMT es el líder mundial en el diseño y manufactura de sistemas de wáter jet, y corte por router con robot, también provee sistemas robotizados de corte con laser, corte del sobrante de inyección de plástico, Soldadura por arco, ensamble, dispensado y manejo de materiales. KMT Robotic Solutions se formó en diciembre de 2006 con la unión de KMT Cutting Systems en Ronneby, Suecia y Robotic Production Technology en Auburn Hills, Michigan. Nos especializamos en desarrollar, diseñar, construir, servir y apoyar soluciones para empresas manufactureras. KMT Robotic Solutions cuenta con más de 1500 sistemas instalados en todo el mundo, con plantas en Europa, Estados Unidos y China estamos estratégicamente localizados para servirle.

Reto

Con oficinas centrales en Lapeer Michigan, Durakon Industries es líder mundial en el suministro de sistemas de protección y cubiertas para caja de camiones para equipo original y de refacciones. Para cortar una gran variedad de partes moldeadas de gran tamaño de componentes exteriores de vehículos ya pintados, Durakon requería una solución robotizada para cortar con router que pudiera cumplir con las tol-

erancias de la parte moldeada por inyección y lograra los requerimientos de acabado "Clase A" enviados por General Motors. Durakon había usado sistemas robotizados de corte por router en el pasado, pero no los había usado para cortar partes Clase A como rocker panels y splash shield.

Solución

En los pasados ocho años, Durakon había trabajado con sistemas de KMT de uno y dos robots para cortar partes plásticas de termoformado profundo como cubiertas de caja pick up, rocker panel, cubiertas de salpicaderas, paneles de puerta y cubiertas de contorno, el éxito que tenían con el sistema robotizado de KMT anterior los llevo a contactar otra vez a la compañía par crear un sistema que pudiera producir una alta calidad de acabado y lograr las cerradas tolerancias requeridas.

KMT Robotic Solutions diseño un sistema de corte por router cerrado con una mesa giratoria con una pared de 10 pies y dos robot AccuTrim® R-363 equipados



De acuerdo con Don Labelle Gerente de Ingeniería de Manufactura y Servicios Técnicos de Durakon ahora podemos producir diferentes partes con los sistemas de KMT porque fueron diseñados con flexibilidad y cambio rápido de herramientas en mente.

“Antes de agregar estos nuevos sistemas robotizados, no podíamos fabricar productos Clase A. Logrando cumplir con las tolerancias obtuvimos nuevos negocios” - Don LaBelle Gerente de Ingeniería de Manufactura y Servicios Técnicos de Durakon

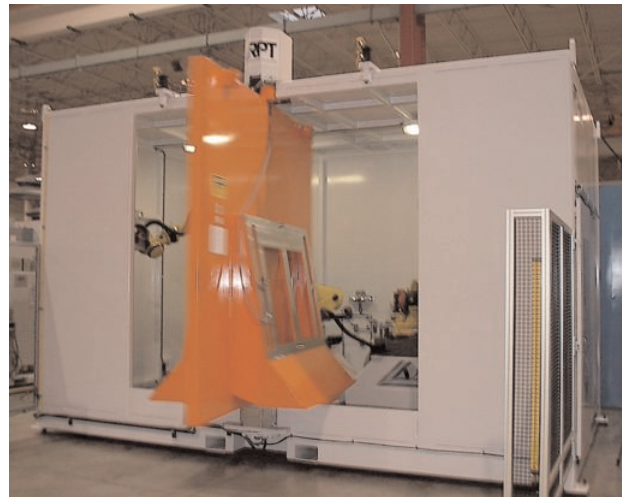
con cambiador automático de herramienta y brocas de alta velocidad. El sistema también incluyó un sistema de vacío de alta potencia de KMT RouterVac® para mantener la parte asegurada al herramental sin necesidad de sujetadores, esto no solo mejora la repetitividad sino que también reduce el tiempo de ciclo y mejora la calidad de corte permitiendo al robot cortar el perímetro en un movimiento continuo. El proceso también remueve los sobrantes del área de corte y los deposita en un contenedor de desperdicio para su fácil disposición.

Resultados

Durakon Industries obtuvo un nuevo negocio como resultado de haber automatizado el corte de partes decorativas Clase A del exterior del automóvil. General Motors quedó impresionado de la alta calidad en las partes y el alto índice de productividad. El sistema de corte con router RoboTrim le dio a Durakon, competitividad, ventajas sobre otros proveedores de termoformados que ya sea que corten manualmente o con máquinas antiguas tipo CNC las cuales son menos capaces. Como resultado, Durakon ha sido escogido como proveedor de varios programas nuevos y se creó un nuevo sector de productos a ser comprados por los fabricantes de equipo original en la Industria Automotriz.

“Antes de agregar estos nuevos sistemas robotizados, no podíamos fabricar productos Clase A” dijo Don LaBelle, Gerente de Ingeniería de Manufactura y Servicios Técnicos de Durakon. “Logrando cumplir con las tolerancias obtuvimos nuevos negocios, gran parte de nuestro éxito es nuestra asociación con KMT. “Durakon también encontró que los sistemas provistos son de mucha flexibilidad como se requería.

“KMT ha sido grandioso en ayudarnos a desarrollar sistemas que puedan producir diferentes productos. Tenemos CNC y sistemas robotizados más viejos que no son tan flexibles como los sistemas de KMT” dijo LaBelle. “Ahora podemos producir diferentes partes con los sistemas de KMT porque fueron diseñados con flexibilidad y un cambio rápido de herramientas en mente. KMT usó simulación por computadora para desarrollar la mejor solución para nuestro proceso y ellos estuvieron dispuestos a permanecer al lado de sus productos”



General Motors quedó impresionado por la calidad de las partes y el incremento de los niveles de productividad como resultado del sistema KMT



*KMT Robotic Solutions.
Creando valor a través de la automatización*

KMT ROBOTIC SOLUTIONS

KMT Robotic Solutions, Inc.
1255 Harmon Rd.
Auburn Hills, MI 48326 USA
Phone: (248) 829 - 2800
Fax: (248) 289 - 2750

KMT Robotic Solutions AB
Box 529
372 25 Ronneby Sweden
Phone: +46 (0)457 345 00
Fax: +46 (0)457 345 99

KMT Robotic Solutions Shanghai Ltd.
No. 251 Ri Ying Nana Rd., Waogaoiao Free Trade Zone
Shanghai 200131 P.R. of China
Phone: +86 (0) 21-5048-1965(218)
Fax: +86 (0) 2-5048-3965